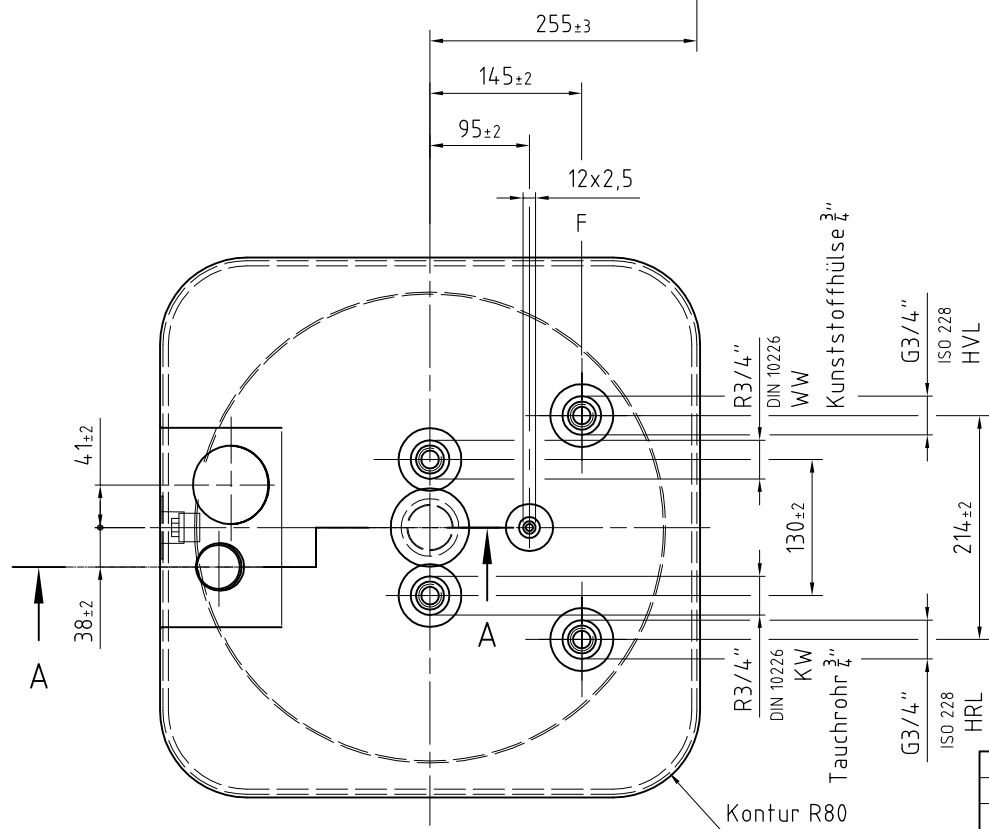
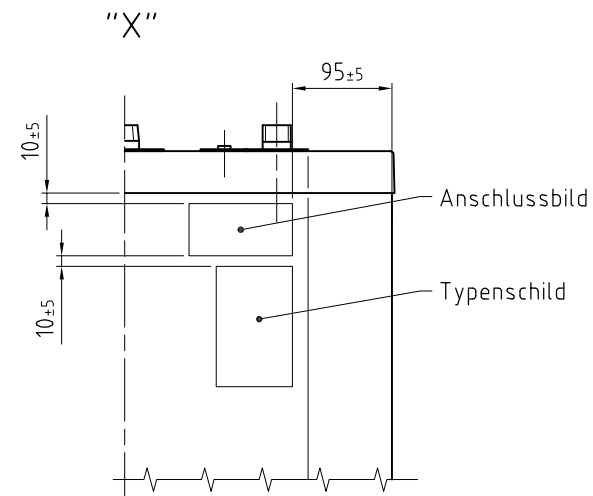
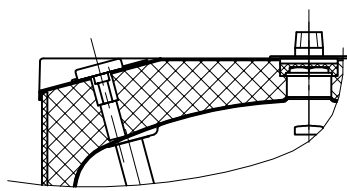


A-A



	Warmwasser	Heizwasser
Betriebsdruck:	10 bar	10 bar
Prüfdruck:	13 bar	13 bar
Betriebstemp:	95°C	110 °C
Tauscherfläche:		0,63 m ²
Inhalt:	112,9 l	4,38 l
ErP- Richtlinie:	117 l 000 W	Effizienzklasse "B"
Speichergewicht:	brutto -, - kg	netto -, - kg
Korrosionsschutz	emailiert gem. DIN 4753	
Design:	Folienmantel ähnlich RAL 9010 - reinweiss. Polyteile <PS> ähnlich RAL 9010 - reinweiss	
Labeling:	ErP Konform. Typenschild und Anschlussbild beidseitig, spiegelverkehrt. Ansicht "X".	
Verpackung:	Fußpalette, Kopfpalette, in Folie geschrumpft.	

TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN.

- KW = Kaltwasser/Entleerung
- WW = Warmwasser
- Z = Zirkulation
- HVL = Vorlauf Heizung
- HRL = Rücklauf Heizung
- F = Fühler

C Kippmaß hinzu		19.01.2016	GRIT	GRIT
B Höhe geändert		16.12.2015	KRAMGRIT	
A Zeichnung kpl. überarbeitet. Anpassungen auf Kundenwunsch nach dem 23.11.2015		27.11.2015	GRIT	PREL
Index: Feld / Änderungsbeschreibung:		Datum:	Name:	Gepr.:
Projektion: DIN ISO 5456-2		Oberflächenrauheit: DIN EN ISO 1302	Werkstückkanten: DIN EN ISO 13715	Form- und Lage toleranzen: DIN EN ISO 1101
Dat.: 17.11.2015		Maße ohne Toleranzangabe:		
Bearb.: WROBEL				
Gepr.: GRITNER				
Freig.: GRITNER				
Mat.:		Benennung: Gesamtkonstruktion		Format: A2H
Typ: CSTS 120_B w		Energieeffizienzklasse B		C A D
Ersatz für: 4912100-00		Kunden-Nr.: 025	Maßstab: 1:5	
Ersetzt durch: 4912100		Sach-Nr.: 4912100	Zeichnungs-Nr.: 4912100	
Bei Zeichnungsverkleinerung/Vergrößerung beachten:				